

ОПИСАНИЕ Двухкомпонентная толстослойная эпоксидная грунтовка

- ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ**
- применяется в качестве грунтовочного слоя в системах с эмалью **MASSCOTANK 10** для защиты внутренней поверхности резервуаров и емкостей под хранение:
 - нефти и темных нефтепродуктов до 60 °С,
 - загрязненной и подтоварной воды,
 - светлых нефтепродуктов;
 - может наноситься стандартными установками безвоздушного распыления (предварительного смешения)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|---|
| НТД | ТУ 20.30.22-030-93296022-2016 (ранее – ТУ 2312-001-65533687-2010) |
| Внешний вид | Однородное покрытие |
| Цвет | Зеленый, оттенок не нормируется |
| Время сушки при температуре 20 °С | |
| • До степени 3 | не более 24 часов |
| • До транспортировки | не менее 48 часов |
| • До полного отверждения | не менее 7 суток |
| Доля нелетучих веществ | |
| • по массе | не менее 92 % |
| • по объему | 87±3 % |
| Плотность | 1,30-1,50 г/см ³ (готовая грунтовка) |
| Расход на один слой (при толщине сухой пленки 200 мкм) | Теоретический: 320 г/м ² или 3,1 м ² /кг Практический: зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов |
| Рекомендуемая толщина одного слоя | 200 мкм (сухая пленка) (возможно нанесение до 300 мкм за один слой) |
| Рекомендуемое количество слоев | 1 |
| Жизнеспособность при температуре (20±2) °С | 2 ч |
| Комплект поставки основа / отвердитель | MASSCOTANK 01 – 25 кг / 3,75 кг |
| Гарантийный срок хранения (с даты изготовления) | Основа – 12 месяцев отвердитель – 12 месяцев |

НАНЕСЕНИЕ

Подготовка поверхности

Удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности.

Стальная поверхность:

Все горячие и сварочные работы завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность очистить от накопившихся отложений. Удалить грязь и мусор.

Прихватки и временные конструкции должны быть удалены. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом **не менее 3 мм** (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены.

Обезжирить поверхность до **степени 1** по ГОСТ 9.402. Обезжиривание производится с использованием растворителя MASSCOSOL 141 (или другого по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и за жиренные промышленными маслами участки поверхности изделий.

Абразивоструйная очистка: очистку от окалины и ржавчины производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже **Sa 2½** по ГОСТ Р ИСО 8501-1 или **до степени 2** по ГОСТ 9.402. Более тщательная подготовка поверхности увеличит срок службы покрытия.

Профиль поверхности (шероховатость) – **средняя (G)** по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ИСО 8503-1.

После очистки поверхность обеспылить с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3.

Во избежание появления вторичной коррозии интервал между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ не должен превышать **16 часов** при относительной влажности воздуха 60-80 %, и **24 часа** – при влажности ниже 60 % (например, в условиях пониженной цеховой влажности).

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит условий последующей эксплуатации

Условия нанесения

- температура воздуха – от 5 до 30 °С
- относительная влажность воздуха – не более 80 %
- температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше «точки росы» для предотвращения образования конденсата
- температура готовой смеси материала должна быть выше 15 °С
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда
- отсутствие осадков и сильного ветра
- в закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

Способы нанесения

Безвоздушное распыление

Аппараты безвоздушного распыления предварительного смешения компонентов

Диаметр сопла: 0,017-0,025 дюйма

Давление: не менее 220 бар

Рекомендуемое разбавление: 5-10 об. % растворителя MASSCOSOL 145

Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов

Грунтовка может наноситься на специализированных поточных линиях окрашивания с отдельной подачей компонентов в заводских условиях. При этом допускается разогрев компонентов грунтовки до температуры 30-45 °С (не более 8 часов).

Не допускается многократный, более 2 раз, разогрев одного и того же материала.

Допускается:

Кисть

При полосовании (окрашивании поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия

Рекомендуемое разбавление: 5-10 об. % растворителя MASSCOSOL 145

Приготовление грунтовки

В случае хранения при температуре ниже 10 °С выдержать основу и отвердитель по отдельности в течение суток при температуре (20±3) °С.

Оба компонента в заводской таре тщательно перемешать по всему объему тарного места. Основу перемешивать 5-7 мин до равномерного распределения осевшего пигмента.

Добавить комплектный отвердитель к основе в правильном соотношении (см. комплект поставки), если иное не указано в сопроводительной документации на конкретную партию продукции.

Смесь компонентов тщательно перемешать до дна емкости в течение 3-5 минут и выдержать 10 минут. Рекомендуется механическое перемешивание с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Полнота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, шуп и т.п.). При необходимости – разбавить материал (см. СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ).

Не использовать другие растворители. В случае использования растворителей других изготовителей компания не может гарантировать должное качество сформированного покрытия.

Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

Режимы перекрытия при толщине покрытия 200 мкм

Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре, min

| 5 °С | 10 °С | 15 °С | 20 °С | 25 °С | 30 °С |
|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 48 ч | 36 ч | 30 ч | 24 ч | 20 ч | 16 ч |

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет 30 суток. При превышении этого срока необходима проверка межслойной адгезии

Во время сушки покрытия необходимо обеспечить эффективную принудительную приточную и вытяжную вентиляцию с вытяжкой из нижней части емкости, а также принять меры, чтобы избежать застойных зон вентиляции в емкости

Очистка инструментов

MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 145, P-4. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси

ХРАНЕНИЕ

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40 до 40 °С;
- отвердитель – от 5 до 30 °С.

При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Основа грунтовки и готовая к применению грунтовка пожароопасны!

БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ! Соблюдать правила пожарной безопасности.

Основа и готовая смесь содержат эпоксидную смолу. Отвердитель и готовая смесь содержат аминосоединения. Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах.

Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха.

При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу.

При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения, обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТД «Масско».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедиться в наличии у Вас актуализированного технического описания.