

## Описание продукта

# Epotex HB

## ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

### Тип краски:

Двухкомпонентная, модифицированная химически устойчивой углеводородной смолой, эпоксидная краска. Отвечает требованиям стандартов SIS 18 52 05 и SSG 1005 TD для двухкомпонентных красок.

### Область применения:

**Стальные поверхности:** Рекомендуется применять в качестве промежуточного и покрывного покрытия с нанесением на обогащенные цинком эпоксидные краски или другие двухкомпонентные краски при эксплуатации в категории коррозионной нагрузки C2-C4, а также C5-I и C5-M. Подходит для поверхностей, подвергаемых погружению в воду и предварительно обработанных способом струйной очистки до степени Sa2½. Возможно применение в качестве однослойного покрытия без грунта при эксплуатации в категории коррозионной нагрузки C1 - C3.

### Системы защитных покрытий в соответствии со стандартом SFS-EN ISO 12944-5:

A2.06 EP 120/2-FeSa2½

A3.11 EPZn(R)EP 160/3-FeSa2½

A4.08 EP 240/3-FeSa2½

A5I.02 EP 320/4-FeSa2½

F20.04 EP 100/1-FeSa2½

### Химическая устойчивость:

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды и слабых химических растворов при их временном попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг. Выдерживает воздействие воды при погружении.

### Устойчивость к атмосферному воздействию:

При атмосферном воздействии эпоксидные краски имеют естественную склонность к мелению и обесцвечиванию.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

|                                       |                              |
|---------------------------------------|------------------------------|
| Сухой остаток:                        | приблизительно 65% от объема |
| Содержание твердых веществ*:          | приблизительно 1070 g/l      |
| Летучие органические вещества (VOC)*: | приблизительно 310 g/l       |

\*Данные являются расчетными.

### Соотношение смешивания:

Краска /компонент А 4 части от объема

Отвердитель/ компонент В 1 часть от объема

### Жизнеспособность(+23 °C):

При использовании Epotex-отвердителя приблизительно 5 h после смешивания

При использовании ускоренного S – отвердителя приблизительно 3 h после смешивания

## Время высыхания: 70 µm

|   | Epotex-отвердитель |        | S-отвердитель |        |
|---|--------------------|--------|---------------|--------|
|   | +10 °C             | +23 °C | +10 °C        | +23 °C |
| Пыль не пристает                            | 2 h                | 1 h    | 1 h           | 30 min |
| Сухая на ощупь                              | 10 h               | 4 h    | 6 h           | 2,5 h  |
| Нанесение последующего слоя                 |                    |        |               |        |
| – однотипные краски                         | 10 h               | 4 h    | 7 h           | 3 h    |
| – Normadur HB / 65 HS / 90 HS / 80 Alumiini | 16 h               | 5 h    | 12 h          | 4 h    |
| – для погружаемых объектов                  | 24 h               | 16 h   | 24 h          | 16 h   |
| Полное отверждение                          | 12 d               | 7 d    | 12 d          | 7 d    |

## Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия:

| сухая пленка | мокрая пленка | теоретический расход  |
|--------------|---------------|-----------------------|
| 80 µm        | 125 µm        | 8,0 m <sup>2</sup> /l |
| 100 µm       | 155 µm        | 6,5 m <sup>2</sup> /l |
| 120 µm       | 185 µm        | 5,4 m <sup>2</sup> /l |

## Практический расход:

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

## Цвет:

В соответствии с таблицами цветовой гаммы, таких как RAL, NCS, KY, SSG с ограничением. При сравнении одного и того же цвета, в зависимости от свойств различных типов красок, глянца и метода нанесения покрытия, цветовой оттенок финишного покрытия может слегка отличаться.

## Разбавитель:

ОН 17, ОН 31 (медленное испарение)

## Разбавитель для валика:

ОН 12

## Очистка инструмента:

ОН 17

## Глянец:

Полуглянцевый

## ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Предварительная очистка поверхности:

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо загрубить.

### Стальные поверхности:

Пыль, жиры, масла и другие препятствующие сцеплению краски загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности в соответствии со стандартом SFS-EN ISO 12944-4. При покраске стальных поверхностей без грунта рекомендуется струйная очистка до степени Sa2½.

## Грунтовая покраска (металлические поверхности):

EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB, EPOTEX HB, NORECOAT FD PRIMER, NORMAZINC SE

## Поверхностная покраска:

EPOTEX HB, EPOCOAT 210, NORMADUR HB, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS.

## Условия при нанесении краски:

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски должна быть более +10 °С, температура воздуха и поверхности – более + 5 °С (для погружаемых объектов +10°С), относительная влажность воздуха - ниже 80%. Температура подложки должна быть на 3°С выше температуры точки росы воздуха. В процессе отверждения краски, находящиеся в воздухе выхлопные газы, могут привести к пожелтению покрытия

## Методы нанесения краски:

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 4 : 1 (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют 0-10 % разбавителем ОН 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,013"-0,015". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

## Хранение:

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30°С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента А - **3 года** и для компонента В – **3 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

## Упаковка:

|                    | Содержание (в литрах) | Размер емкости (в литрах) |
|--------------------|-----------------------|---------------------------|
| Epotech HB комп. А | 16                    | 20                        |
| Epotech HB комп. В | 4                     | 4,2                       |

## Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

## ПРИМЕЧАНИЕ:

*Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией обращаться к представителю поставщика данного продукта.*

**Описание продукции от 10/15**

Продажа в Финляндии

**NOR-MAALI Oy**  
Vanhatie 20, 15240 Lahti  
тел. +358 3 874 650

[www.nor-maali.fi](http://www.nor-maali.fi)  
[имя.фамилия@nor-maali.fi](mailto:имя.фамилия@nor-maali.fi)  
[myynti@nor-maali.fi](mailto:myynti@nor-maali.fi)